

Apprêt mastic époxyde semi-lustré Corlar^{md} LV-SG^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Époxyde semi-lustré ultra-garnissant à 2 composants, très haute teneur en solides et à teneur conforme en COV (0,71 lb/gallon), tirant parti de la technologie des époxydes durcis aux amidoamines d'Axalta. Le revêtement obtenu est conçu pour être très durable et offrir une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et à la corrosion.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme revêtement, couche intermédiaire, revêtement directement sur le métal ou couche de finition haut rendement sur l'acier au carbone, galvanisé ou inoxydable, l'aluminium, le béton, les blocs de béton et le bois, lorsque:

- on requiert un revêtement à très faibles COV et haute teneur en solides, mais qu'on ne peut pas utiliser du matériel de pistelage à multiples composants;
- une couche unique dont le feuillet sec peut aller jusqu'à 12 mils est nécessaire;
- les surfaces rouillées, nettoyées à la main ou à l'outil mécanique doivent être protégées;
- une excellente résistance aux produits chimiques et(ou) au milieu marin est nécessaire;
- une résistance exceptionnelle à l'abrasion et une bonne protection des bords sont requises;
- il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau, en plus d'une application au pistolet;
- on souhaite un fini lisse.

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Corlar LV-SG est très compatible avec la plupart des types de revêtements. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta pour obtenir des recommandations plus précises.

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion
- L'exposition à l'extérieur sans couche de finition

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Sels	Excellentes
Intempéries	Excellentes (farinera à l'extérieur)
Ammoniac	Excellentes

CHANGEMENT DE COULEUR | FARINAGE

Corlar LV-SG est conçu pour servir d'apprêt. Si la conservation du lustre et la stabilité de la couleur sont des facteurs importants, on conseille de recouvrir Corlar LV-SG avec des polyuréthanes Imron^{md} ou d'autres couches de finition Axalta. L'exposition de Corlar LV-SG à l'extérieur entraînera son farinage. Le service continu à chaleur élevée entraînera une distorsion des couleurs.

COULEURS

LF-64090P^{mc} Noir
LF-63290P^{mc} Blanc
LF-63790P^{mc} Gris cirrus

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Base Corlar LV-SG - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)
Actifur Corlar FG-090^{mc} - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar LV-SG	2
Actifur Corlar FG-090 ^{mc}	1

ACTIVATION

Mélangez dans un rapport de 2:1. Agitez la base Corlar LV-SG à fond pour en incorporer uniformément tous les pigments. Ajoutez lentement 1 partie d'actifur Corlar FG-090 dans 2 parties de Corlar LV-SG jusqu'à ce le mélange soit complet (au moins 5 minutes). Prévoyez une période d'induction de 5-10 minutes avant l'emploi (ou plus longtemps lorsque la température est inférieure à 21 °C/70 °F).

Dilution

Aucune dilution n'est requise pour une application sans air. Pour une pulvérisation ordinaire, ajoutez jusqu'à 5 % de T-6013^{mc} et mélangez jusqu'à texture uniforme. La dilution affectera la teneur en COV. Si vous devez diluer de plus de 5 %, communiquez avec votre représentant d'Axalta.

DILUANTS D'APPLICATION

Sans air : Aucun
Pistolet ordinaire : T-6013

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

60 minutes à 38 °C (100 °F)
90 minutes à 25 °C (77 °F)



APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

On privilégie un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6 pour un rendement optimal. Si la chose n'est pas possible ou pratique, faites un nettoyage SSPC-SP 2 avec un outil manuel ou SSPC-SP 3 avec un outil mécanique mais le rendement sera quelque peu compromis. La surface doit être propre, sèche et exempte de contaminants chimiques.

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 13 °C (55 °F) ou supérieure à 35 °C (95 °F). Le substrat doit être à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster^{MD} Pro/Doo-Z, poils de ½ - ¾ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'appât, puis appliquez en croisé.

APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster^{MD} à poils de sanglier de 3 – 4 po

APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	2001	JGA
Buse :	67SS	D (2,2)
Chapeau d'air :	67PB	64HD

Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	905 (2,3)	2,0
Chapeau d'air :	905P	2000

Pistolet sans air

Pompe :	Graco Extreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts :	415-521
Pression minimum pour éviter la digitation :	2400 lb/po ²

Remarques concernant l'application

- Appliquez au pinceau, au rouleau ou au pistolet (sans air, de préférence). (Vous pouvez appliquer au pinceau et au rouleau, mais l'apparence sera quelque peu compromise).

Recouvrement

Corlar LV-SG doit être recouvert dès que possible une fois que la couche est sèche au toucher, après au moins 8 heures à 21 °C (70 °F) ou jusqu'au lendemain. Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar LV-SG dans un délai de 7 à 30 jours et ne l'avez pas exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous devez laver le revêtement à une pression d'au moins 1 500 lb/po² pour éliminer toute contamination en surface.

Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar LV-SG avant 30 jours et l'avez exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous avez deux options :

Option 1 : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po² et appliquez une couche en voile créant un feuil sec de 1-2 mils de Corlar LV-SG sur la couche antérieure de Corlar LV-SG, puis appliquez une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain, ou

Option 2 : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po² et décapez-la à la brosse pour obtenir un ponçage de qualité commerciale SSPC-SP7, puis recouvrez d'une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain.

DILUANTS DE NETTOYAGE

T-6013 ou MEC



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 10 mils – HR de 50 %

25 °C (77 °F)

Sec au toucher	4 heures
Prêt à recouvrir*	8 heures
Complètement durci	24 heures

Remarque : Des températures plus fraîches ralentiront le séchage.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	121 °C (250 °F), service continu 177 °C (350 °F), chaleur intermittente
Teneur en solides, au volume	90 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	94 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon	35 m ² /L (1443 pi ²), feuil sec de 1 mil 6,9 m ² /L (288 pi ²), feuil sec de 5 mils 3,5 m ² /L (144 pi ²), feuil sec de 10 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon	12,2 lb/gal. ± 0,2 %
Épaisseurs de feuil suggérées :	
Couche unique :	10-12 mils, feuil sec
Apprêt :	5-8 mils, feuil sec
Couche intermédiaire :	5-8 mils, feuil sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair : (vase clos, Tag)	37 °C (81 °F) étiquette rouge requise
Lustre :	Semi-lustré
Durée de conservation :	12 mois, minimum

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar LV-SG peut se sédimenter. Mélangez à fond chaque composant sur le mélangeur à cisaillement à basse vitesse avant d'activer.

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique, varie selon la couleur)

<u>Condition</u>	<u>Diluant</u>	<u>Dilution maximum</u>	<u>COV (lb/gal.)</u>	<u>COV (g/l)</u>
Sans air	Aucun	0	0,71	85
Ordinaire	T-6013	0-5 %	1,02	122

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les résultats s'appliquent uniquement à Corlar LV-SG. Les propriétés peuvent être meilleures lorsqu'on le combine à d'autres produits de systèmes. Pour connaître les résultats d'autres systèmes, contactez Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Corlar LV-SG
Type | Couleur : Variées
Feuil sec : 10

Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures	quelques cloques n ^{os} 6 et 8 à la rainure
------------------------------	-------------	--



	2000 heures	très peu de cloques n° 2 à la rainure
	3000 heures	très peu de cloques n° 2 à la rainure, érosion de ¼ po à la rainure
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque
Chaleur sèche (ASTM D2485)	121 °C (250 °F) / 24 h	aucun fendillement, aucune cloque, aucune perte d'adhérence, ni décoloration
Résistance électrique (ASTM D2457)	>1X10 ¹⁸	
Adhérence (ASTM D4521 A2)	3059 lb/po ²	rupture cohésive dans le revêtement
Cond. de Cleveland (ASTM D4585)	1000 heures	aucune rouille ni cloque, aucun délaminage
Impact (ASTM D2794):	14 po-lb	
Flexion par serrage (ASTM D522)	% d'élongation – 4 %	
Abrasion de Taber (ASTM D4060)	perte de poids en g – 0,22	

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

